

SPIRIT 7000 X



Obróbka metali



TOTAL

Wolna od oleju mineralnego mikro-emulsja przeznaczona do ciężkiej obróbki metali.

ZASTOSOWANIA

- **SPIRIT 7000 X** został zoptymalizowany do ciężkich procesów obróbczych metali:

	Frezowanie	Toczenie	Piłowanie	Rozwiercanie	Gwintowanie	Obróbka gwintów	Przeciąganie
Żeliwo	Możliwe	Możliwe	Możliwe	Możliwe	Możliwe	Możliwe	Możliwe
Stal nisko i średnio stopowa	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane
Stal wysoko stopowa i nierdzewna	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane
Stopy tytanu i niklu	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane
Aluminium (Si > 7 wt%)	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane
Aluminium (Si < 7 wt%)	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane
Metale kolorowe	Możliwe	Możliwe	Możliwe	Możliwe	Możliwe	Możliwe	Możliwe



Rekomendowane



Możliwe

- **SPIRIT 7000 X** zawiera specjalistyczne dodatki EP, które optymalizują żywotność narzędzi oraz zabezpieczają powierzchnię obrabianego materiału.
- Zalecane stężenia:
 - obróbka ogólna: od 5 do 7%
 - obróbka trudna: od 7 do 10 %.
- **SPIRIT 7000 X** stosuje się z wodą o twardości pomiędzy 10 a 40° F.

SPECYFIKACJE

- ISO 6743-7: ISO-L-MAF

ZALETY

SPIRIT 7000 X został opracowany aby przynosić znakomite korzyści:

- Odpowiedni do wielu operacji.
- Długa żywotność narzędzi, prowadzi do znacznych oszczędności.
- Wysoka jakość obrabianych części.
- Zwiększony okres pomiędzy wymianami, ze względu na bardzo dobrą odporność na namnażanie się bakterii i grzybów.
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne.
- Odpowiedni do stosowania z wodą w bardzo dużym zakresie twardości.

TOTAL LUBRIFIANTS
INDUSTRIE
22-06-2020
SPIRIT 7000 X
1/2



Niniejszy środek smary stosowany zgodnie z zaleceniami nie stwarza żadnego zagrożenia.

Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej

www.quick-fds.com.

POSTĘPOWANIE - ZDROWIE- BEZPIECZEŃSTWO

- **SPIRIT 7000 X** został opracowany z najbezpieczniejszych molekuł na rynku. **SPIRIT 7000 X** jest przyjazny dla operatora, nie zawiera:
 - związków uwalniających formaldehyd,
 - boru,
 - chloru,
 - biocydu (*),
 - amin drugorzędowych.

(*) zgodnie z rozporządzeniem w sprawie produktów biobójczych (BPR) - rozporządzeniem (UE) nr 528/2012 - typ produktu (PT 13): środki konserwujące ciecz roboczą lub chłodząco-smarującą.

TYPowe WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	SPIRIT 7000 X
Gęstość w 15 °C	ISO 12185	kg/m ³	1020
pH (5 v%, NW 20)	DIN 51369	-	9,5
Współczynnik refraktometryczny			1,3
Punkt załamania (NW 20)	DIN 51360/2	v %	4

Powyższe dane są wartościami średnimi, podanymi tylko dla informacji.

EKSPLOATACJA - ZALECENIA

- Czas przydatności chłodziwa można zwiększyć poprzez ścisłą kontrolę:
 - stężenia w zbiorniku przy użyciu refraktometru (niezapomnij przemnożyć wartość odczytu przez współczynnik refraktometryczny)
 - pH powinno być mierzone co najmniej raz w tygodniu.
- Temperatura przechowywania: +5° – +40° C.