

# SPIRIT 7000



Obróbka metali



Mikro-emulsja przeznaczona do ciężkiej obróbki metali.

## ZASTOSOWANIA

● **SPIRIT 7000** został zoptymalizowany do ciężkich procesów obróbczych metali:

	Frezowanie	Toczenie	Piłowanie	Rozwiercanie	Gwintowanie	Obróbka gwintów	Przeciąganie
Żeliwo	Możliwe	Możliwe	Możliwe	Możliwe	Możliwe	Możliwe	Możliwe
Stal nisko i średnio stopowa	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane
Stal wysoko stopowa i nierdzewna	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane
Stopy tytanu i niklu	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane
Aluminium (Si > 7 wt%)	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane
Aluminium (Si < 7 wt%)	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane
Metale kolorowe	Możliwe	Możliwe	Możliwe	Możliwe	Możliwe	Możliwe	Możliwe



Rekomendowane



Możliwe

- **SPIRIT 7000** zawiera specjalistyczne dodatki EP, które optymalizują żywotność narzędzi oraz zabezpieczają powierzchnię obrabianego materiału.
- Zalecane stężenia:
  - obróbka ogólna: od 5 do 7%
  - obróbka trudna: od 7 do 10 %.
- **SPIRIT 7000** stosuje się z wodą o twardości pomiędzy 10 a 40° F.

## SPECYFIKACJE

- ISO 6743-7: ISO-L-MAF

## ZALETY

**SPIRIT 7000** został opracowany aby przynosić znakomite korzyści:

- Odpowiedni do wielu operacji.
- Długa żywotność narzędzi, prowadzi do znacznych oszczędności.
- Wysoka jakość obrabianych części.
- Zwiększony okres pomiędzy wymianami, ze względu na bardzo dobrą odporność na namnażanie się bakterii i grzybów.
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne.
- Odpowiedni do stosowania z wodą w bardzo dużym zakresie twardości.

TOTAL LUBRIFIANTS  
INDUSTRIE  
01-08-2016  
SPIRIT 7000

1/2

Niniejszy środek smary stosowany zgodnie z zaleceniami nie stwarza żadnego zagrożenia.

Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej

[www.quick-fds.com](http://www.quick-fds.com).



## POSTĘPOWANIE - ZDROWIE- BEZPIECZEŃSTWO

- **SPIRIT 7000** został opracowany z najbezpieczniejszych molekuł na rynku. **SPIRIT 7000** jest przyjazny dla operatora, nie zawiera:
  - boru,
  - formaldehydu,
  - związków uwalniających formaldehyd,
  - chloru,
  - amin drugorzędowych.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	SPIRIT 7000
Gęstość w 15 °C	ISO 12185	kg/m <sup>3</sup>	975
pH (5 v%, NW 20)	DIN 51369	-	9,2
Współczynnik refraktometryczny			1,2
Punkt załamania (NW 20)	DIN 51360/2	v %	4

Powyzsze dane są wartościami średnimi, podanymi tylko dla informacji.

## EKSPLOATACJA - ZALECENIA

- Czas przydatności chłodziwa można zwiększyć poprzez ścisłą kontrolę:
  - stężenia w zbiorniku przy użyciu refraktometru (niezapomnij przemnożyć wartość odczytu przez współczynnik refraktometryczny)
  - pH powinno być mierzone co najmniej raz w tygodniu.
- Temperatura przechowywania: +5° – +40° C.
- W celu dokonania dokładniejszej analizy, oferujemy usługę TOTAL SOLUBLE CHECK. Laboratoryjna analiza daje bardziej szczegółowe dane, dzięki którym można zapobiec jakiegokolwiek awarii płynu. Więcej informacji można uzyskać od sprzedawcy.