

SPIRIT 5000 X



Obróbka metali



Mikro-emulsja przeznaczona do obróbki żeliwa, stali i aluminium.

ZASTOSOWANIA

- **SPIRIT 5000 X** został zoptymalizowany do procesu szlifowania i ogólnej obróbki żeliwa, stali i aluminium:

	Szlifowanie	Frezowanie	Toczenie	Piłowanie	Rozwiercanie	Gwintowanie	Obróbka gwintów
Żeliwo	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane
Niskiej i średniej twardości stal stopowa	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane
Twarda stal stopowa i stal nierdzewna	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Możliwe	Możliwe	Możliwe
Aluminium (Si > 7 wt%)	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Rekomendowane	Możliwe	Możliwe	Możliwe

Rekomendowane Możliwe

- Zalecane stężenia:
 - szlifowanie: od 5 do 6 %
 - obróbka ogólna: od 5 do 9%
 - obróbka trudna: >9 %.
- **SPIRIT 5000 X** stosuje się z wodą o twardości pomiędzy 10 a 40° F.

SPECYFIKACJE

- ISO 6743-7: ISO-L-MAF

ZALETY

SPIRIT 5000 X został opracowany aby przynosić znakomite korzyści:

- odpowiedni do wielu operacji
- wydłuża żywotność narzędzi, co prowadzi do znacznych oszczędności
- poprawia jakość obrabianych części
- zwiększa okres pomiędzy wymianami, ze względu na bardzo dobrą odporność na namnażanie się bakterii i grzybów
- posiada bardzo dobre właściwości antykorozyjne
- odpowiedni do stosowania z wodą w bardzo dużym zakresie twardości

TOTAL LUBRIFIANTS
INDUSTRIE
16-06-2020
SPIRIT 5000 X
1/2



Niniejszy środek smary stosowany zgodnie z zaleceniami nie stwarza żadnego zagrożenia.
Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej www.quick-fds.com.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

- **SPIRIT 5000 X** został opracowany z najbezpieczniejszych molekuł na rynku.
SPIRIT 5000 wolny od:
 - związków uwalniających formaldehyd
 - boru
 - amin drugiego rzędu
 - biocydów (*)

(*) zgodnie z rozporządzeniem w sprawie produktów biobójczych (BPR) - rozporządzeniem (UE) nr 528/2012 - typ produktu (PT 13): środki konserwujące ciecz roboczą lub chłodząco-smarującą.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	SPIRIT 5000 X
Gęstość w 15 °C	ISO 12185	kg/m ³	1025
pH (5 v%, NW 20)	DIN 51369	-	9,4
Współczynnik refrakcji			1,4
Punkt załamania (NW 20)	DIN 51360/2	v %	5

Powyższe dane są wartościami średnimi, podanymi tylko dla informacji.

EKSPLOATACJA - ZALECENIA

- Czas przydatności chłodziwa można zwiększyć poprzez ścisłą kontrolę:
 - stężenia w zbiorniku przy użyciu refraktometru (niezapomnij przemnożyć wartość odczytu przez współczynnik refrakcji)
 - pH powinno być mierzone co najmniej raz w tygodniu.
- Temperatura przechowywania: 5° – 40° C.

TOTAL LUBRIFIANTS
INDUSTRIE
16-06-2020
SPIRIT 5000 X
2/2



Niniejszy środek smary stosowany zgodnie z zaleceniami nie stwarza żadnego zagrożenia.

Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej

www.quick-fds.com.