

SPIRIT 5000 F



Obróbka metali



Mikro-emulsja przeznaczona do obróbki żeliwa, stali i aluminium.

ZASTOSOWANIA

- **SPIRIT 5000 F** został zoptymalizowany do procesu szlifowania i ogólnej obróbki żeliwa, stali i aluminium:

	Szlifowanie	Frezowanie	Toczenie	Piłowanie	Rozwiercanie	Gwintowanie	Obróbka gwintów
Żeliwo							
Niskiej i średniej twardości stal stopowa							
Twarda stal stopowa i stal nierdzewna							
Aluminium (Si > 7 wt%)							

 Rekomendowane  Możliwe

- Zalecane stężenia:
 - szlifowanie: od 4 do 5 %
 - obróbka ogólna: od 5 do 7%
 - obróbka trudna: od 7 do 10%.
- **SPIRIT 5000 F** stosuje się z wodą o twardości pomiędzy 10 a 40° F.

SPECYFIKACJE

- ISO 6743-7: ISO-L-MAF

ZALETY

SPIRIT 5000 F został opracowany aby przynosić znakomite korzyści:

- odpowiedni do wielu operacji
- wydłuża żywotność narzędzi, co prowadzi do znacznych oszczędności
- poprawia jakość obrabianych części
- zwiększa okres pomiędzy wymianami, ze względu na bardzo dobrą odporność na namnażanie się bakterii i grzybów
- posiada bardzo dobre właściwości antykorozyjne
- odpowiedni do stosowania z wodą w bardzo dużym zakresie twardości

TOTAL LUBRIFIANTS
INDUSTRIE
11-05-2020
SPIRIT 5000 F
1/2



Niniejszy środek smary stosowany zgodnie z zaleceniami nie stwarza żadnego zagrożenia.
Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej www.quick-fds.com.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

- SPIRIT 5000 F został opracowany z najbezpieczniejszych molekuł na rynku.
SPIRIT 5000 F wolny od chloru.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	SPIRIT 5000 F
Gęstość w 15 °C	ISO 12185	kg/m ³	1031
pH (5 v%, NW 20)	DIN 51369	-	9,5
Współczynnik refrakcji			1,5
Punkt załamania (NW 20)	DIN 51360/2	v %	4

Powyższe dane są wartościami średnimi, podanymi tylko dla informacji.

EKSPLOATACJA - ZALECENIA

- Czas przydatności chłodziwa można zwiększyć poprzez ścisłą kontrolę:
 - stężenia w zbiorniku przy użyciu refraktometru (niezapomnij przemnożyć wartość odczytu przez współczynnik refrakcji)
 - pH powinno być mierzone co najmniej raz w tygodniu.
- Temperatura przechowywania: 5° – 40° C.

TOTAL LUBRIFIANTS
INDUSTRIE
11-05-2020
SPIRIT 5000 F
2/2



Niniejszy środek smary stosowany zgodnie z zaleceniami nie stwarza żadnego zagrożenia.
Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej
www.quick-fds.com.