



### Bezpopiołowy olej obiegowy.

#### ZASTOSOWANIA

##### Maszyny papiernicze

- **MISOLA ASC** jest wysokiej jakości olejem obiegowym przeznaczonym specjalnie do smarowania sekcji mokrych i suchych maszyn papierniczych.

#### SPECYFIKACJE

##### Specyfikacje międzynarodowe

- DIN 51517 Część 3, klasa CLP
- ISO 12925 klasa CKD

##### Specyfikacje producentów

- METSO, VOITH, FAG, SKF

#### ZALETY

##### Sekcja sucha

##### Sekcja mokra

- Wyjątkowa termostabilność i odporność na utlenianie: nie powstają osady, dłuższy czas pracy oleju.
- Doskonała ochrona przed korozją w wysokiej temperaturze.
- Doskonałe właściwości deemulgujące.
- Bardzo dobre właściwości przeciwzuzyciowe: wydłużają czas pracy łożysk tocznych i przekładni.
- Właściwości EP.
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne nawet w obecności bardzo zanieczyszczonej wody.
- Doskonała stabilność hydrolityczna.
- Bardzo dobra filtrowalność, nawet w obecności wody.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNO-STKI	MISOLA ASC 100	MISOLA ASC 150	MISOLA ASC 220	MISOLA ASC 320
Gęstość w 15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	890	894	897	902
Lepkość w 40 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	100	150	220	320
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	-	95	95	95	95
Temperatura płynięcia	ISO 3016	°C	-12	-9	-6	-6
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym	ISO 2592	°C	>240	>240	>240	>260
FZG A/8,3/90	DIN 51354	Stopień zatarcia	12	12	12	12
Stabilność oksydacyjna TOAST, 1000 h	ASTM D943	mg KOH/1g	<1	<1	<1	<1
Korozja na stali	ASTM D665 A&B	-	spełnia	spełnia	spełnia	spełnia
Korozja na miedzi 48 h, 120°C	DIN 51759	stopień	1	1	1	1
EMCOR właściwości antykorozyjne	SKF	-	-	-	-	-
- woda destylowana	-	-	0	0	0	0
- woda kwaśna	-	-	0	0	0	0

Powyższe właściwości są wartościami średnimi podanymi jedynie dla informacji.