



Olej hydrauliczny o bardzo wysokim wskaźniku lepkości, przeciwzużyciowy, o wysokiej odporności na ścinanie.

ZASTOSOWANIA

Układy hydrauliczne

- **Equivis XV** to gama przeciwzużyciowych olejów hydraulicznych zalecanych do stosowania we wszystkich rodzajach układów hydraulicznych, pracujących w bardzo szerokim zakresie temperaturowym.
- Doskonałe właściwości lepkościowe i wysoka odporność na ścinanie powodują, że oleje te są szczególnie odpowiednie do stosowania w układach mechanicznych maszyn jeżdżących w obszarach zimnych oraz w miejscach gdzie występuje niska temperatura np. chłodniach.

ZALETY

Praca w ujemnych temperaturach

Wydłużony czas pracy sprzętu

Wysoka niezawodność eksploatacyjna

- Bardzo wysoki wskaźnik lepkości (VI > 250).
- Bardzo wysoka odporność na ścinanie zapewnia odpowiednią pracę układów hydraulicznych w bardzo szerokim zakresie temperatur, nawet przy ekstremalnych warunkach ścinania.
- Dobre właściwości eksploatacyjne w niskich temperaturach ze względu na bardzo niską temperaturę płynięcia i wyjątkowe właściwości lepkościowe.
- Dobra ochrona przed zużyciem zapewnia maksymalny czas życia sprzętu.
- Doskonała stabilność termiczna i hydrolityczna.
- Bardzo dobra stabilność oksydacyjna zapewnia długi czas pracy oleju.
- Doskonała ochrona przed rdzą i korozją.
- Dobre właściwości antypienne i uwalniania powietrza oraz deemulgujące.
- Dobra kompatybilność ze stosowanymi elastomerami.

TYPowe WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	EQUIVIS XV	
			32	46
Wygląd zewnętrzny	wewnętrzna	-	Klarowna ciecz	
Gęstość w 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	880	888
Lepkość w -20 °C	ISO 3104	mm ² /s	428	872
Lepkość w 0 °C	ISO 3104	mm ² /s	127	240
Lepkość w 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	32	46
Lepkość w 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	8,58	11,5
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	-	280	260
Temperatura zapłonu Cleveland	ISO 2592	°C	140	>160
Temperatura płynięcia	ISO 3016	°C	<-50	<-42
Odporność na ścinanie po 250 cyklach	DIN 51382			
Spadek lepkości w 40 °C		mm ² /s	<0,5	<0,5
Spadek lepkości w 40 °C		%	<2	<2
Spadek wskaźnika lepkości		%	<2	<2
FZG (A/8, 3/90)- stopień zatarcia	DIN 51354	stopień	11	11

Powysze wartości są wartościami średnimi podanymi jedynie dla informacji.