



Olej hydrauliczny zawierający detergent o wysokim wskaźniku lepkości.

ZASTOSOWANIA

Systemy hydrauliczne
Zapylone pomieszczenia
Podnośniki hydrauliczne

Uniwersalny

- Olej mineralny do układów hydraulicznych pracujących w zapyłonym otoczeniu.
- **EQUIVIS D 46** jest szczególnie zalecany do urządzeń pracujących pod dużym ciśnieniem roboczym (ponad 200 barów), np.: w podnośnikach hydraulicznych.
- Produkt można stosować we wszystkich układach, gdzie wymagania producentów są mniejsze.
- Ze względu na wysoki wskaźnik lepkości, **EQUIVIS D 46** może zastępować oleje o wskaźniku lepkości 32 pracujące w niskich temperaturach.

SPECYFIKACJE

Specyfikacje międzynarodowe

- ISO 6743/4 HV
- DIN 51524 p.3 - HVLP-D (właściwości czyszczące)
- AFNOR NF 48 603 - HV

ZALETY

Szeroki zakres pracy

Długi czas pracy sprzętu

Standaryzacja

- Wysoki wskaźnik lepkości umożliwia właściwą pracę układu hydraulicznego w szerokim zakresie temperatur, zapewniając optymalny film olejowy w każdych warunkach.
- Doskonałe właściwości przeciwzużyciowe zapewniają dłuższy czas życia elementów mechanicznych.
- Właściwości detergentyjne zapewniają czystość układów hydraulicznych.
- Wysoka odporność na utlenianie oraz hydrolizę, zapobiega powstawaniu szlamu oraz pogorszeniu właściwości oleju w obecności wody.
- Dobre właściwości antyrdzewne i antykorozyjne.
- Może być używany w większości systemów hydraulicznych.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	EQUIVIS D 46
Gęstość w 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	0,874
Lepkość kinematyczna w 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	45
Lepkość kinematyczna w 100°C	ISO 3104	mm ² /s	8,4
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	-	166
Temperatura płynięcia	ISO 3016	°C	- 33

Powyższe właściwości są wartościami średnimi podanymi jedynie dla informacji