

# CARTER WT 320



## SMAROWANIE



### Syntetyczny PAO olej przekładniowy

#### ZASTOSOWANIA

- Środek smarny o przedłużonej trwałości odpowiedni do napędów przybrzeżnych i lądowych turbin wiatrowych niezależnie od ich mocy znamionowej.
- Formułacja oleju syntetycznego PAO zapewnia nieprzerwane smarowanie w niskich temperaturach, w najtrudniejszych warunkach otoczenia.

#### SPECYFIKACJE

- DIN 51517-3 CLP
- ISO 12925-1 CKD
- Specyfikacje chińskie: GB /T 33540.3-2017 – oleje przekładniowe do turbin
- Posiada homologacje: WINERGY, ZF WIND, EICKHOFF
- Spełnia lub przewyższa specyfikacje MOVENTAS oraz innych producentów przekładni.

#### ZALETY

- **CARTER WT 320** to całkowicie syntetyczny olej PAO zapewniający najwyższą ochronę przekładni turbin wiatrowych i wydłuża czas między wymianami oleju do 10 lat.
- Zmniejszenie kosztów utrzymania urządzeń
- Poprawiona niezawodność sprzętu
- Dłuższy czas pracy przekładni
- Spełniony test filtracji CC Jensen 200h dla turbin wiatrowych
- Pakiet dodatków nie jest zatrzymywany przez filtry o średnicy porów 3 mikronów, utrzymuje właściwości oleju w czasie.
- **CARTER WT 320** zachowuje stabilność w obecności wody oraz odporność na wysokie temperatury bez tworzenia się osadów.
- **CARTER WT 320** zapewnia naturalne zachowanie wobec uszczelnień, powłok wewnętrznych oraz metali żółtych.
- **CARTER WT 320** jest mieszalny z olejami PAO oraz mineralnymi, z wyjątkiem olejów przekładniowych PAG. Więcej informacji można uzyskać u reprezentanta TOTAL.

<b>TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI</b>	<b>METODY</b>	<b>JEDNOSTKI</b>	<b>CARTER WT 320</b>
Gęstość w 15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	861
Lepkość w 40 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	320
Lepkość w 100 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	35
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	-	155
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym	ISO 2592	°C	233
Pienienie (tendencja/stabilność)			
- Sekwencja I	ASTM D 892	mL/mL	0/0
- Sekwencja II			
- Sekwencja III			
Ochrona przed korozją (woda morska, 24h)	ASTM D 665B	-	spełnia
Korozja miedzi	ASTM D 130	-	spełnia
FZG, mikrowżeranie	FVA 54 (I-IV)	stopień zatarcia/GFT	>10 / wysoki
FZG, stopień zatarcia			>14
Test standardowy A /8.3/90	DIN 51 354/2	stopień zatarcia	>14
Podwójna szybkość A/16.6/90	DIN 51 354/2	stopień zatarcia	
Temperatura płynięcia	ISO 3016	°C	-42

Powyższe wartości są wartościami średnimi podanymi jedynie dla informacji.