



CARTER SG

Olej syntetyczny (PAG) do przekładni zamkniętych

Zastosowania

Przekładnie ślimakowe, stożkowe oraz walcowe

- Smarowanie przekładni zębatych pracujących w ciężkich warunkach: duże obciążenia, duże skoki temperatury oraz korozyjna atmosfera.
- Niemieszalny z olejem mineralnym

Specyfikacje

Międzynarodowe specyfikacje

- DIN 51517 część 3 - CLP
- ISO 12925-1 kategoria CKE

Aprobaty

- DANIELI
- Spełnia specyfikacje głównych producentów przekładni

Zalety

- Doskonała odporność oleju na utlenianie i wysoką temperaturę, dzięki stabilności w tym aspekcie zmniejsza się ilość przestojów konserwacyjnych.
- Bardzo wysoki naturalny wskaźnik lepkości oraz niski współczynnik tarcia przyczyniają się do generowania oszczędności energetycznych.
- Doskonały poziom ochrony przeciwkorozyjnej (testy wobec wody morskiej i kwaśnej).
- Wyróżniające się właściwości przeciwzużyciowe (AW) oraz odporność na wysokie naciski (EP).
- Bardzo dobra odporność na pienienie.

TYPOWE PARAMETRY	METODY	JEDNOS TKI	CARTER SG						
			100	150	220	320	460	680	1000
Wygląd/ kolor			Półprzezroczysty - Lekko bursztynowy						
Lepkość kinematyczna w 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	100	150	220	320	460	680	1000
Lepkość kinematyczna w 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	18,2	27,2	39,1	54,6	74,8	109,5	157,5
Wskaźnik lepkości	ISO 2909		209	219	231	238	244	260	275
Gęstość w 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	1,078	1,083	1,093	1,101	1,110	1,109	1,109
Temperatura płynięcia	ISO 3016	°C	-56	-35	-30	-30	-30	-30	-31
Temperatura zapłonu – tygiel otwarty	ISO 2592	°C	246	240	240	240	238	240	260
Stabilność oksydacyjna – zmiana lepkości (%)	ASTM D2893	%	<6						
FZG (A/8, 3/90)	DIN 51354-2	stopień	>13						
FAG Fe8 Zużycie	DIN 51819-3	Walek (mg)-	<30						
		Klatka (mg)	<50						

Powyższe dane są wartościami średnimi, podanymi tylko dla informacji.



TotalEnergies Lubrificants
INDUSTRY & SPECIALTIES
19/01/2023
CARTER SG
1/1

