

# CARTER BIO



Smarowanie



Wysokiej jakości olej biodegradowalny do smarowania zamkniętych przekładni przemysłowych.

## ZASTOSOWANIA

### Przekładnie przemysłowe

- **CARTER BIO** jest nową generacją wysokiej jakości biodegradowalnych środków smarnych opracowanych do smarowania przekładni przemysłowych i łożysk.
- **CARTER BIO** jest przeznaczony do zastąpienia mineralnych olejów przekładniowych pracujących w miejscach gdzie ważna jest ochrona środowiska.

## SPECYFIKACJE

### Specyfikacje międzynarodowe

- **CARTER BIO** może być stosowany tam, gdzie jest wymagany olej mineralny klasy CKC/CKD (ISO 12925-1) lub klasy CLP (DIN 51517- 3).
- Environmentally Acceptable Lubricant (EAL) for 2013 (VGP).
- ZF PROPULSION, WARTSILA, HHI thrusters, SCANA.

## ZALETY

- **CARTER BIO** ma bardzo dobre właściwości EP i dobrą zdolność do przenoszenia obciążeń (odporność na zacieranie), zapewnia to dobrą ochronę przekładni zębatych pracujących przy dużych obciążeniach.
- **CARTER BIO** to połączenie dobrych właściwości smarnych i wysokiej odporności na utlenianie. Zastosowane oleje bazowe spełniają kryteria European Ecolabel w zakresie biodegradowalności, zawartości odnawialnego węgla i ekotoksyczności.
- Biodegradowalność **CARTER BIO** wynosi powyżej 60 % (według testu OECD 301B).
- **CARTER BIO** zapewnia dobre smarowanie zarówno w wysokich jak niskich temperaturach, jest to jego zaleta względem olejów mineralnych.
  - Bardzo wysoki wskaźnik lepkości i odporność na ścinanie olejów **CARTER BIO** zapewniają gruby film smarowy w wysokich temperaturach.
  - Niższa temperatura płynięcia i niska lepkość w ujemnych temperaturach zapewniają lepszy start w warunkach zimnego rozruchu.
- **CARTER BIO** zapewnia dobrą ochronę przed korozją, nawet wobec zanieczyszczenia wodą morską.

TOTAL LUBRIFIANTS  
INDUSTRIE

08-12-2017 (zastępuje 25-09-2016)

CARTER BIO

1/2

Niniejszy środek smary stosowany zgodnie z zaleceniami nie stwarza żadnego zagrożenia.

Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej

[www.quick-fds.com](http://www.quick-fds.com).



TYPowe WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	CARTER BIO					
			68	100	150	220	320	460
Gęstość w 15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	949	966	984	1000	1015	995
Lepkość w 40 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	67,71	99,01	152,4	218,5	313,5	446,5
Lepkość w 100 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	10,77	14,24	19,53	25,40	33,06	43,96
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	-	149	148	147	147	147	152
Temperatura zapłonu, tygiel otw.	ISO 2592	°C	292	288	288	284	294	300
Temperatura płynięcia	ISO 3016	°C	-42	-42	-42	-39	-36	-33
FZG A/8,3/90	DIN 51 354/2	Stopień	>13	>13	>13	>13	>13	>13

Powyższe właściwości są wartościami średnimi podanymi jedynie dla informacji

## ZALECENIA SPECJALNE

- W sprawie zagadnień związanych ze zdrowiem i bezpieczeństwem prosimy sięgać do kart charakterystyk (MSDS) na stronie [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com).
- Zakazane jest utylizowanie cieczy biodegradowalnych poprzez odprowadzanie do środowiska.
- **CARTER BIO** jest mieszalny z olejami mineralnymi.
- **CARTER BIO** jest zestawiony na bazie estrów syntetycznych.
- Przechowywać pod zadaszeniem i chronić przed ryzykiem zanieczyszczenia.

TOTAL LUBRIFIANTS  
INDUSTRIE

08-12-2017 (zastępuje 25-09-2016)

CARTER BIO

2/2

Niniejszy środek smary stosowany zgodnie z zaleceniami nie stwarza żadnego zagrożenia.

Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej

[www.quick-fds.com](http://www.quick-fds.com).