ALTIS SH 2

Smar

Syntetyczny smar polimocznikowy do wysokich temperatur i dużych prędkości, do ekstremalnych nacisków.

ZASTOSOWANIA

Smar wielofunkcyjny, szeroki zakres temperatur stosowania, do dużych prędkości.

Do napełniania na cały okres eksploatacji

Zalecenia

- **ALTIS SH 2 jest** najwyższej jakości smarem syntetycznym, do zastosowań wykorzystujących napełnianie: fabryczne i na cały okres eksploatacji.
- Odpowiedni jest również do smarowania łożysk, elementów ślizgowych, zębatek, pracujących w wysokich temperaturach, w suchym lub średnio wilgotnym otoczeniu. Może być również stosowany w łożyskach silników elektrycznych, generatorach mocy, łożyskach suszarek, pomp, przenośników piecowych i we wszystkich innych zastosowaniach w których prędkości obrotowe i temperatury są wysokie i/lub niskie.
- Podczas ładowania smaru należy bezwzględnie unikać zanieczyszczenia go kurzem lub brudem. Zaleca się stosowanie pneumatycznego systemu napełniania lub używanie wkładów (kartridże).

SPECYFIKACJE

- ISO 6743-9: L-XDFEB 2
- DIN 51502: KP2R- 40

ZALETY

Doskonała odporność na ścinanie

Szeroki zakres temperatur stosowania

Nie zawiera żadnych szkodliwych substancji

- Doskonała odporność i stabilność przy działaniu mechanicznych sił ścinających.
- Bardzo dobra stabilność podczas eksploatacji i magazynowania.
- Można go łatwo pompować i wstrzykiwać.
- Wyróżniające się właściwości nisko i wysokotemperaturowe.
- Bardzo dobra adhezja do metali.
- Doskonałe właściwości antyrdzewne i antykorozyjne.
- Doskonała stabilność termiczna połączona z doskonałą zdolnością odzyskiwania konsystencji.
- **ALTIS SH 2** nie zawiera ołowiu oraz innych ciężkich metali, uważanych za szkodliwe dla zdrowia ludzkiego i środowiska naturalnego

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	**ALTIS SH 2**
Mydło/zagęszczacz		-	Polimocznik
Klasa NLGI	ASTM D 217/DIN 51 818	-	2
Barwa	Wzrokowo	-	Blado żółta
Tekstura	Wzrokowo	-	Gładka
Zakres temperatur pracy		°C	- 40 do 180
Penetracja w 25°C	ASTM D 217/DIN51 818	0,1 mm	265-295
Ciśnienie przepływu 1400 mbar w temp.	DIN 51805	°C	-43
Test żywotności w 149 °C (10 000obr.min)	ASTM D 3336	h	> 2000
Właściwości EP, maszyna czterokulowa	ASTM D 2596	kG	> 315
Właściwości antyrdzewne SKF- EMCOR	DIN 51 802/IP220/NFT 60-135/ISO 11007	stopnie	0-0
Temperatura kroplenia	IP 396/DIN ISO 2176	°C	>260
Lepkość kinemat. oleju bazowego w 40°C	ASTM D 445/DIN 51 562-1/ISO 3104/IP71	mm^2/s (cSt)	80
FAG-FE9 3000/1.5/170°C	DIN 51 821	h (F10/F50)	>400

Powyższe właściwości są wartościami średnimi podanymi jedynie dla informacji

Niniejszy środek smarny stosowany zgodnie z zaleceniami nie stwarza żadnego zagrożenia.
Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej
www.quick-fds.com.